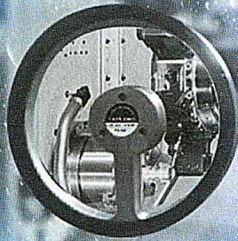


Superior Safety and Visibility



Further enhance with Gyro-Port

- Driven by compressed air without electrical connection.
- Resolve blurring vision from cutting fluids and splashed chips.



HALL 9, A06

- Conform EC Certificate 2006/42/EC and GB 15760.
- Meet EN ISO 23125 and EN 12417 standards.
- Applied to machine tools such as lathe, turning center, milling machine and machining centers.
- Customize to different spec with excellent impact and chemical resistance, convenient assembly and great aesthetic design.



DERSTRONG ENTERPRISE CO., LTD.

+886-4-26315101

fun@derstrong.com.tw



www.derstrong.com.tw



We come to you – weekly and with the latest news

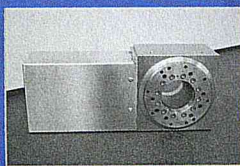
Subscribe to the free newsletter now...

www.etmm-online.com/newsletter

EUROPEAN TOOL & MOULD MAKING
ETMM

Become a fan on facebook!
www.facebook.com/ETMMmagazine

CNC-Teilapparate Ihre 4. + 5. Achse Höchste Präzision - Made in Germany



Gear Drive-Baureihe

mit patentiertem Kugelumlaufgetriebe

- in 5 Baugrößen lieferbar (Spindel- \varnothing 80 - 320mm)
- auch als 4. + 5. Achse sowie mehrspindlig
- optimale Verdrehsteifigkeit auch ohne Klemmung
- keine Nebenzeiten für Klemmung "Auf / Zu"
- höchste Lage- und Positioniergenauigkeit



Direct Drive-Baureihe mit Direktantrieb (Torquemotor)

- in 6 Baugrößen lieferbar (Spindel- \varnothing 80 - 320mm)
- auch als 4. + 5. Achse sowie mehrspindlig
- Antrieb ist verschleißfrei und ohne Umkehrspiel
- höchste Dynamik (bis 0,1 sec. für 90°)
- Drehzahlen bis 4000 min⁻¹

- kompakte, stabile Bauweise mit sehr großer Spindelbohrung (bis \varnothing 200mm)
- Rund- und Planlaufgenauigkeiten bis < 0,001mm lieferbar
- umfangreiches Zubehör- und Spannmittelprogramm
- kundenspez. Sonderlösungen, runde Einbaumodule, Erodiertheilapparate uvm.

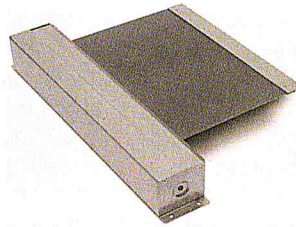
DETLEV HOFMANN
PRÄZISIONS-MASCHINENBAU

Informieren Sie sich unter www.detlevhofmann.de

Detlev Hofmann GmbH | Präzisions-Maschinenbau | CNC-Teilapparate
Rastatter Strasse 36 | D-75179 Pforzheim
Tel.: +49 (0) 7231 14297-0 | Fax: +49 (0) 7231 14297-29



Nastro protettivo in poliestere e tessuto d'acciaio, per migliorare la copertura degli avvolgibili delle macchine utensili



Protezione sul lavoro - si. Il fornitore italiano PEI ha notevolmente migliorato le sue coperture degli avvolgibili di macchine utensili con il nastro protettivo avvolgibile Steel-Tex. Il nastro protettivo è realizzato in materiale basilare di poliestere, che ha la funzione di trazione, e una

rete d'acciaio, altamente resistente contro i trucioli nella zona di lavorazione, incorporati in materiale portante polimero. Questo materiale innovativo secondo la comunicazione del produttore è, fra l'altro, caratterizzato da una elevata flessibilità, con il risultato di poter assorbire meglio gli urti. Questa combinazione è un ulteriore brevetto di PEI. Con questo prodotto si dovrebbe ora risolvere il problema della resistenza dei materiali a nastro per le tende a rullo.

PEI Srl,
padiglione 1, stand C15

New Cutting Tools for Stainless Steels



Cutting tools - mi. The properties of stainless steel are the reason why this material is difficult to machine, even with special tools. With its X-Top series

Wexo Präzisionswerkzeuge has developed special tools for these materials in order to increase process reliability in machining operations. The cutting edge geometry and cutting parameters of the end mill, for example, have been optimised in such a way that, with Ra values of approximately 0.40 μ m, a particularly high surface quality and nearly burr-free material edges are produced. The tools shown at the EMO 2015 are also suited for Hastelloy or non-ferrous materials.

Wexo Präzisionswerkzeuge GmbH,
Hall 6, Booth L02

Impianto CNC con utilizzo congiunto degli assi

Controllori - rs. Alla EMO di Milano la NUM presenta il suo nuovo impianto CNC con utilizzo congiunto degli assi. Ciò consente agli sviluppatori la produzione di macchine utensili di esemplare molteplicità, flessibilità e produttività. Le applicazioni tipiche comprendono un numero maggiore di centri di produzione e macchine a piano circolare cadenzato con complessi requisiti gli multifunzionalità per quanto riguarda il controllo degli assi. L'impianto CNC con utilizzo congiunto degli assi offre una possibilità molto flessibile ed efficiente per controllare un gran

numero di diversi gruppi di movimenti assiali correlati o sincronizzati. Questa modalità di controllo avviene attraverso una tecnologia dinamica ampliata per la ripartizione delle risorse, ma anche per suddividere il controllore attraverso più nuclei CNC. Inoltre, si estende anche la flessibilità dell'architettura High-End-CNC Flexium+ 68 con 8 assi. NUM presenterà, inoltre, altri nuovi prodotti, ad esempio, una piccola combinazione di azionamento con servomotori per testine orientabili.

NUM GmbH,
padiglione B3, stand 707